

## Resina epoxi Crystal alto espesor NAZZA

### DESCRIPCIÓN:

Resina epoxi modificada 100% sólidos transparente, diseñada para obtener espesores de resina elevados de 1 solo vertido. Con elevado poder autonivelante, muy buena adherencia y transparencia.

Respecto a resinas epoxi estándar, posee mejor resistencia a la radiación UV gracias a su formulación.

Baja exotermia y elevado tiempo de vida de la mezcla, de manera que se puede trabajar la mezcla durante horas.

### USOS:

-Coladas de resina de elevado espesor (10 cm)  
Consultar con departamento técnico para mayores espesores.

-Elaboración de mesas transparentes con incrustaciones de madera y elementos decorativos.

-Relleno de huecos en soportes variados (madera, hormigón y superficies porosas)

-Compatibilidad con superficies vidriadas (azulejos, vidrio) previa aplicación de la "imprimación activadora para superficies vidriadas Nazza"

### ESPECIFICACIONES

Densidad (20 °C): 1,13 g/ml

Densidad catalizador (20 °C): 0,97 g/ml

Densidad mezcla (20 °C): 1,07 g/ml

Viscosidad Comp A: 1285 mPa.s (R3, 200 RPM, 25 °C)  
102 KU (Krebs, 20 °C)

Viscosidad Comp B: 225 mPa.s (R2, 400 RPM, 25 °C)

Viscosidad A+B\*: 525 mPa.s (R3, 400 RPM, 29 °C)

Tiempo de vida de la mezcla (20 °C): 12 horas

Intervalo de estratificado (20 °C): 24-48 horas

Dureza al tacto (20 °C): 48 horas

Dureza total (20 °C): 7 días

\*Viscosidad de A+B medida a los 5 minutos del mezclado de ambos componentes

### RENDIMIENTO

Resina 100% sólidos: 1 mm → 1 Kg/m<sup>2</sup>

Límite máximo por vertido para conservar la transparencia: 10 cm → 100 Kg/m<sup>2</sup>

### PROCESAMIENTO:

Se cataliza a temperatura ambiente por adición de endurecedor en proporción 100/34 (100 g resina + 34 g endurecedor).

Mezclar ambos componentes suavemente mínimo 5 minutos. El catalizador debe ser añadido sobre la resina, nunca al revés, hasta su total homogeneización (ésta se produce cuando desaparecen por completo los "hilos" de mezclado). El mezclado debe realizarse de manera suave para evitar incorporar burbujas de aire, ya que debido al elevado espesor de las aplicaciones no podrán eliminarse fácilmente a posteriori.

Una vez mezclado adecuadamente en el primer envase, trasvasar a otro envase sin apurar los bordes del envase original. Realizar un suave mezclado en el segundo envase durante 3 minutos y proceder a verter la resina catalizada sobre la superficie o molde.

En caso de añadir tintes a la resina, deben añadirse sobre la resina antes de catalizar, homogeneizar adecuadamente y una vez bien mezclados, proseguir con la adición de catalizador.

Para superficies, ayudar a la extensión de la resina con llana o llana dentada.

Se recomienda desairear la superficie con rodillo de púas y/o pistola de calor (a una distancia no inferior a 10 cm) para eliminar posibles burbujas de aire superficiales.

Gracias a su baja exotermia y viscosidad, se pueden realizar vertidos de hasta 10 cm de resina de 1 sola vez.

Cuando se realicen coladas en moldes, se recomienda desmoldar o desencofrar a las 72 horas desde la aplicación. Para evitar la deposición de polvo o partículas y perjudicar el aspecto superficial, se recomienda tapar la superficie aplicada.

Para obtener el curado total, se recomienda no utilizar la pieza hasta transcurridos 7 días desde su aplicación.



## FICHA TÉCNICA

Rev.1: Julio 2020

### Resina epoxi Crystal alto espesor NAZZA

---

#### PRESENTACIÓN:

Se presenta en los siguientes formatos:

- 0,55 Kg A + 0,2 Kg B
- 5,2 Kg A + 1,8 Kg B
- 12,7 Kg A + 4,3 Kg B

#### PRECAUCIONES:

Ver ficha de seguridad disponible en [Nazza.es](http://Nazza.es).  
No se recomienda el uso de las piezas elaboradas con la resina en exteriores.

#### ALMACENAMIENTO:

Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 12 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura comprendida entre 15°C y 35 °C. A temperaturas fuera de este intervalo, las propiedades de la resina se reduce significativamente.

#### INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar ficha de seguridad.

Nazza no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.