

WOLLTECH H / POLIUREA HÍBRIDA

WOLLTECH H se ha desarrollado como recubrimiento único y es apto para impermeabilización, protección y sellado en general. WOLLTECH H se forma a partir de la mezcla de componentes altamente reactivos en formato líquido, isocianatos, polioles y aminas, a través de un equipo de dosificación de proyección, para formar una membrana sólida, completamente continua, sin juntas ni solapes.

USOS

Para la impermeabilización y protección de:

- Cubiertas inclinadas, planas (transitables), terrazas, balcones
- Muros de contención y cimentaciones
- Como protección de la espuma de poliuretano
- Cubiertas de fibrocemento

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

COLOR

Gris.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- WOLLTECH H es un producto de gran elongabilidad y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad y una impermeabilización y estanqueidad perfectas.
- La versatilidad y su secado de entre 13 y 17 segundos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndolo en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o cuadradas.
- La aplicación y formación se realiza mediante equipo de dosificación
- Sus propiedades permiten que se adhiera a cualquier superficie como hormigón, cerámica, metales, espuma de poliuretano, madera, láminas asfálticas/bituminosas, pinturas acrílicas
- Con la aplicación del WOLLTECH H se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza
- La aplicación del sistema WOLLTECH H debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad en el soporte o agua proveniente del sustrato o trasdós, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...),
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de resistencia a la humedad.
- La rápida reacción al ser aplicada proporciona una estabilidad en segundos, pudiendo ser transitada y garantizando las propiedades de impermeabilización en un periodo inferior a 3 horas. Esta poliurea obtiene sus condiciones óptimas transcurridas aproximadamente 24 horas.

WOLLTECH H / POLIUREA HÍBRIDA

PRESENTACIÓN

- Bidones metálicos de 225 kg.

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es 12 meses almacenados a una temperatura de entre 5 °C a 25 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado. En el momento de la apertura de los bidones agitar ligeramente de forma mecánica el componente B (aminas), para un buen mezclado de los componentes.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

- En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización: reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes...)
- Trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- Limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- el sustrato tiene que ser suficientemente compresivo para soportar la fuerza de adhesión de la membrana.
- Si no fuese así, se procederá a trabajar con nuestras imprimaciones para poder conseguir este objetivo
- la fuerza de adherencia de la membrana con el sustrato mínima será de 1,5 N/mm²(MPa) en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN Y SOLAPE

En los casos que sea necesaria la reparación de la membrana por causas accidentales, o intervenciones de montaje de instalaciones no previstas que requieran perforaciones sobre la membrana, el procedimiento a seguir será el siguiente:

Reparación

- Recorte, extracción de la zona afectada y/o dañada.
- Lijado superficial de la zona afectada, ampliando esta zona unos 20~30 cms. en todo el perímetro, a modo de solape de seguridad
- Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- Aplicación de capa fina (± 80 g/m²) de la resina de poliuretano manual a modo de imprimación
- Esparcido ligero de árido de sílice SILICA SAND, cuando la resina de imprimación aún está húmeda. esperar a su secado total.
- Aplicación wolltech , Wollthane CP o Wollthane

WOLLTECH H / POLIUREA HÍBRIDA

Solape de obra

En los casos que se haya sobrepasado el tiempo de repintado (24~48 horas), es decir que se haya prolongado el tiempo de espera entre trabajos, se procederá de la siguiente forma:

- Lijado de una franja longitudinal de solape de aproximadamente 20~30 cms. de ancho
- Limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- Aplicación de capa fina fina (± 80 g/m²) de la resina de poliuretano a modo de imprimación.
- Esparcido ligero de árido de sílice SILICA SAND, cuando la resina de imprimación aún está húmeda. esperar a su secado total.
- Aplicación wolltech , Wollthane CP o Wollthane

REQUISITOS DE APLICACIÓN (EQUIPO DE PROYECCIÓN)

Para la formación, es necesario mezclar los dos componentes líquidos iniciales, isocianatos y aminas/poliols, mediante equipo de dosificación. Los parámetros más generales de este equipo serán los siguientes:

- Temperatura de calentador isocianato: ± 65 °C
- Temperatura de calentador aminas: ± 65 °C
- Temperatura de mangueras: ± 65 °C
- Presión: ± 2.200 psi \pm (150 bar)
- Cámara de mezcla recomendadas: GU-07008-1 o GU-07008-2

Estos parámetros de temperaturas y presiones tienen que ser valorados, ratificados o ser variados ligeramente por el agente aplicador, en función de los condicionantes de cada zona climática, situación climatológica o según especificaciones del equipo de proyección.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que están a disposición pública

WOLLTECH H / POLIUREA HÍBRIDA

DATOS TÉCNICOS MEMBRANA

PROPIEDADES

Densidad a 23°C ISO 1675
Elongación a la rotura a 23°C ISO 527-3
Resistencia a la tracción a 23°C ISO 527-3
Dureza a 23°C Shore A DIN 53.505
Dureza a 23°C Shore D DIN 53.505
Espesor mínimo
Espesor recomendado
Rango de temperaturas de soporte
Pendiente soporte
Secado inicial a 23°C
Tiempo de curado a 23°C
contenido en sólidos(COV=0)
Adherencia al hormigón
Rango de resistencia térmica al uso mantiene las propiedades entre:

RESULTADO

1.100 kg/m³
>250%
>13 MPa
>85
>45
1,4 mm
2 mm
-20°C~90°C
pendiente cero
±13~17 segundos
±12 horas
100%
>2 MPa (N/mm²)
-20°C ~+120°C

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada