

## Epoxi ambiente alimentario NAZZA

### DESCRIPCIÓN:

Epoxi alimentario NAZZA es un recubrimiento epoxi sin disolvente de dos componentes. Especialmente recomendado como revestimiento interior de tanques, depósitos y suelos que tengan contacto alimentario, conducciones, interior de camiones y vagones cisterna de aceite, vino y bebidas alcohólicas hasta un 50% de contenido en alcohol. Apto para contacto con agua potable. Soporta continuamente temperaturas de 60-80 °C y picos de hasta 90 °C.

### USOS:

- Revestimiento interior para tanques con contenido alimentario como aceites, vinos, agua potable...
- Revestimiento de suelos con contacto alimentario (cámaras frigoríficas, mataderos...)

### CERTIFICACIÓN OFICIAL:

Epoxi alimentario está ensayado y homologado por un laboratorio acreditado para la evaluación de los límites de migración global y específica, así como la evaluación organoléptica en contacto con vino, aceite y licores de baja graduación. Cumple con los requerimientos de ensayo de migración global según REGLAMENTO (UE) No 10/2011 (\*) de la comisión de 14 de enero de 2011 sobre materiales plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y en base a normas UNE-EN 1186-1:2002, UNE-EN 1186- 3:2002 y UNE-EN 1186-14:2003 según informe no 623/12/8074 (número de acta 14261) emitido por: APPLUS – LGAI TECHNOLOGICAL CENTER con fecha 9 de noviembre de 2012. Cumple con la normativa marcada por el Real Decreto 140/2003 para contacto con agua potable de consumo humano, según No 623/13/3237 emitido por APPLUS - LGAI TECHNOLOGICAL CENTER con fecha 16 de Mayo de 2013.

(\*) Este nuevo Reglamento Europeo deroga la Directiva Europea 2002/72/CE y todas las posteriores directivas que la modifican.

### PROPIEDADES FÍSICAS:

Color:	Rojo, blanco y crema.
Acabado:	Brillante
Sólidos en volumen:	85 +/-2 %
Peso específico:	1,1 + 0,050 Kg/l
COV:	12 - 16 g/l
Punto Inflamación	>23 °C

### DATOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla	2,4:1 volumen
Vida de mezcla	40 min (20 °C)
Tiempo	5 min (20 °C)
Espesor	200-250 micras (seco)
Nº capas recomendado	2
Temperatura de la superf	Min 15 °C
Rendimiento:	4,1 m2/l (para 250 micras secas)
Pistola airless:	Presión en boquilla: 250 Kg/cm2 Diámetro boquilla: 0,021-0,023". Ángulo de aplicación: 40 – 80°. Dilución: 0 – 5%.
Brocha, rodillo:	Dilución: 0 – 5%.
Diluyente/limpieza:	Disolvente Ecológico Nazza

### TIEMPOS SECADO Y REPINTADO

(\*):

T °C	Sec. al tacto	Seco	Seco completo	Sec. para repintar. Min -Max	
10	12 h	20 h	48 h	72 h	7 días
20	8 h	16 h	24 h	16 h	36 h
30	3 h	8 h	10 h	10 h	24 h

(\*) Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de la película aplicado, la ventilación, la humedad, etc. El mejor momento para repintar es cuando la superficie está seca pero guarda cierto grado de mordiente o pegajosidad.

## Epoxi ambiente alimentario NAZZA

### PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

#### Acero:

Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril. Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 1/2 de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500psi).

#### Hormigón:

Dejar fraguar 30 días mínimo a 20° C. Eliminar la lechada de fraguado y otros contaminantes con chorro de agua a presión más abrasivo, lavando con agua dulce a presión una vez finalizados los trabajos de limpieza. Dejar secar hasta que la humedad del hormigón sea inferior a un 5%.

#### Reparación y mantenimiento:

Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

### ESQUEMA DE PINTADO

#### RECOMENDADO:

##### **Imprimación para acero (recomendado):**

Imprimación epoxi anticorrosiva 200 NAZZA  
1 x 40 micras de espesor de película seca.

##### **Imprimación para hormigón:**

Ligante epoxi al agua NAZZA  
1 x 30 micras de  
espesor de película seca.

##### **Acabado:**

Aplicar dos capas mínimo según el espesor seco recomendado. Para exposición al exterior o en trabajos específicos, se recomienda consultar con

nuestro servicio técnico.

### CONDICIONES DE LA APLICACIÓN:

La temperatura ambiente y la del soporte deben encontrarse por encima de 10 °C durante la aplicación y el curado. La temperatura de la superficie debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La humedad relativa ambiente debe ser inferior al 70% durante la aplicación y al 80% durante el curado con el fin de evitar la formación de puntos de agua en la película. No aplicar con humedades elevadas o con temperaturas de soporte como mínimo de 3 °C por encima del punto de rocío. La temperatura máxima recomendada a la que deberá encontrarse el sustrato es de aproximadamente 40 °C.

### OBSEVACIONES:

Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto. Puede aplicarse a espesores distintos de los recomendados, pero puede influir en los tiempos de secado, intervalos de repintado y rendimiento. Se recomienda aplicar espesores no superiores a 200 micras secas por capa para facilitar la evaporación de disolvente. En exposición a atmósferas contaminadas, es imprescindible limpiar con agua a presión antes de aplicar la siguiente capa. En intervalos largos de pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad. No se recomienda la utilización de nuestro producto epoxi alimentario NAZZA para contacto con todo tipo de vinagres, zumos de frutas, salsas y productos químicos ácidos o alcalinos en general.

### PRESENTACIÓN:

Envasado: Se presenta en envases de 2,4 y 12 L.



## **Epoxi ambiente alimentario NAZZA**

---

### **PUESTA EN SERVICIO:**

No poner el tanque o depósito en servicio hasta que el revestimiento se encuentre completamente curado, aproximadamente 10 – 15 días a 20 °C y haya sido lavado meticulosamente varias veces con agua potable. La puesta en servicio puede ser mayor si las temperaturas de curado son bajas o los espesores son superiores a los especificados.

### **ALMACENAMIENTO:**

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados.

### **INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:**

Consultar ficha de seguridad.

Nazza no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.