

TOP COAT - GELCOAT ISOFTÁLICO PARAFINADO

DESCRIPCIÓN:

Pintura especial blanca tipo Gelcoat o Topcoat a base de resina de poliéster insaturada, isoftálica de reactividad media, parafinada y preacelerada. Proporciona una gran resistencia a la intemperie (resistencia a UV e hidrólisis). Reacciona por la adición de su catalizador Peróxido de Mek (PMEK) añadiendo entre un 1,5 - 2 %.

CARACTERÍSTICAS FRENTA A RESINAS ORTOFTÁLICAS:

- Menor rigidez (debido a la distancia de los grupos ésteres).
- Menor tiempo de secado.
- Mayor resistencia al agua (menor presencia de grupos terminales -OH).
- Mayor resistencia química (reticulación más comprimida).
- Mayores propiedades mecánicas.
- Mayor resistencia a los impactos (reticulación más compacta).
- Menor pérdida de propiedades mecánicas a altas temperaturas.
- Película final de poro cerrado sin pegajosidad gracias a el contenido en parafina.
- Se puede lijar y pulir para un acabado más profesional.

ESPECIFICACIONES/ PROPIEDADES:

Naturaleza	Poliéster
Dilución*	Metil etil cetona (Mek) 5 - 10 %
Catalizador	Peróxido de MEK (PMEK) 1,5 - 2 %
Tiempo de Gel con 1,5% P MEC 50	10 - 20 min.
Rendimiento	500 - 800 g/m ² .
Repintado*	No más de 2 horas a 25 °C (Antes del secado al tacto).
Seco al tacto 25 °C 60% humedad relativa.	2 h
Densidad (25 °C) U.N.E. 48098	1,3 - 1,4 kg/l
Viscosidad (Brookfield RVT móvil 5-5 rpm)	20.000 - 30.000
Índice reológico (móvil 5-5/50 rpm)	5 - 6

- Datos de la resina polimerizada

Temperatura de Deformación	90 °C
Dureza Barcol (GYZJ 934-1)	30 - 40
Alargamiento a la rotura	4 - 4.5%
Resistencia a la tracción	75 MPa

* Las especificaciones técnicas pueden variar en función del soporte, la humedad o temperatura.

* Al contener parafina, esta pintura una vez seca, no permite la correcta adherencia de capas sucesivas cuando la capa precedente ya ha secado. Se deben de aplicar las manos necesarias para la total cubrición de forma consecutiva antes del secado de la capa precedente, cuando esta aún conserve pegajosidad.

* Los tiempos de secado, dependen de la temperatura y humedad ambiente.

APLICACIONES:

- Como pintura de acabado en piscinas de poliéster.
- Como capa de terminación en general. Es un Gelcoat tipo Topcoat, contiene parafina.
- Como acabado en embarcaciones o cualquier tipo de objeto que se vaya a encontrar en inmersión.
- Pintura de acabado en trabajos con resina de poliéster y fibra de vidrio.

PRECAUCIONES:

Aplicar con temperaturas entre 5 y 35°C y humedad relativa inferior al 60%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse entre estos límites. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas, con fuerte viento lateral o en zonas con previsión de rocío. Respetar el tiempo de curado completo de 7 días como mínimo.

TOP COAT - GELCOAT ISOFTÁLICO PARAFINADO

MODO DE EMPLEO:

- Dilución:
- **Aplicación con pistola:**

Aplicar el producto sin diluir con pistola aerográfica de paso 2,8 - 3,5. Al tratarse de una pintura monocapa que no permite que se adhieran correctamente capas sucesivas una vez seca, se debe aplicar sin diluir para obtener máxima cobertura a una sola mano y evitar descuelgues.

En caso de ser necesario por circunstancias ambientales u otras, puede ser diluida entre un 0 - 10 % con Metil etil cetona (MEK). Una dilución excesiva en la aplicación con pistola, puede generar microporosidad en la película seca, que afectará a las propiedades de resistencia al agua o impermeabilidad.
- **Aplicación con rodillo:**

Producto al uso, en condiciones ambientales óptimas (25 °C, 60 % HR), puede aplicarse sin diluir. En caso de ser necesario por circunstancias ambientales u otras, diluir entre un 0 - 10 % con Metil etil cetona (MEK).
- La superficie debe estar totalmente limpia y seca; presentar buena planimetría y estar debidamente preparada antes del pintado, retirando material suelto o mal adherido mediante lijado y raspado.
- Limpiar/aspirar el polvo y pasar un paño humedecido con acetona 100 % pura en el caso de que la superficie a pintar sea de poliéster y fibra de vidrio para eliminar restos de pintura antiguos.
En superficies de hormigón para el tratamiento superficial, proceder de igual forma en la preparación del soporte y aplicar una mano de Ligante epoxi al agua Eurotex.
- Preparar en un envase mezclador la cantidad de gelcoat que dará tiempo de aplicar, añadir un 1,5 - 2 % de catalizador (PMEK) y efectuar una buena homogeneización antes de su aplicación.
- El espesor aconsejado es de 500 - 800 g/m², no es recomendable sobrepasar los 0.8 mm de espesor de capa.
- Repintado: Si no se ha conseguido total cobertura con la aplicación de la primera mano, puede realizarse un repintado de la superficie siempre que la película precedente conserve cierta pegajosidad sin llegar a manchar. Si llegara a pasar el tiempo de repintado (2 h a 25 °C), se deberá lijar toda la superficie con grano medio/fino para matizar y abrir nuevamente el poro.
- Para obtener el curado ideal, no se debe utilizar ni sumergir la superficie pintada hasta como mínimo 7 días después de terminada.

- Una vez haya pasado el tiempo de curado completo (7 días), la superficie pintada puede ser pulida para mejorar el brillo y la resistencia a hidrólisis como puede ser el caso de aplicación en embarcaciones.

ALMACENAMIENTO:

Su conservación en el envase original, sin abrir, lejos del alcance de la luz solar y a temperatura entre 15 y 25°C, es aproximadamente de 6 meses. Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente. Seguridad y Protección Ambiental Producto clasificado, de acuerdo con la actual Directiva sobre Preparaciones Peligrosas.

TRATAMIENTO DE RESIDUOS:

Para crear la menor carga posible para el medio ambiente, se deben seguir las siguientes instrucciones:

- Agua de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base agua): El agua de limpieza que contiene la pintura diluida debe considerarse como un residuo doméstico, que debe eliminarse a través del centro de recogida de residuos de su comunidad local. De forma alternativa, se puede esperar hasta que el agua se haya evaporado y desechar el recipiente con la pintura seca en un centro de tratamiento de residuos domésticos.
- Brocha/ Rodillo base agua: Se debe dejar secar completamente la brocha o el rodillo y/o eliminar como basura doméstica.
- Disolvente de limpieza procedente del lavado de rodillos y brochas (base disolvente): El recipiente con el disolvente de limpieza se debe llevar al punto limpio o de recogida de residuos contaminantes.
- Envases usados: El recipiente con la pintura restante debe cerrarse herméticamente y si se va a desechar llevarlo a su punto de recogida de residuos local, donde las pinturas sobrantes se eliminarán correctamente como residuos (base agua). En el caso de que la composición de la pintura contenga disolventes, se deberá tratar como residuo peligroso y llevar a un punto limpio donde procesen la pintura de manera segura.

TOP COAT - GELCOAT ISOFTÁLICO PARAFINADO

TRATAMIENTO DE UTENSILIOS COMO BROCHAS Y RODILLOS:

- Proceso de pintado en varios días:

BROCHA: Cuando el proceso de pintado dure varios días, se recomienda no limpiar la brocha de un día para otro. Se deben guardar estos utensilios cargados de pintura en un recipiente de vidrio hermético en caso de pinturas al disolvente y papel film en caso de pinturas al agua. Al día siguiente se puede retomar el proceso de pintura. Los residuos de pintura que hayan quedado depositados en el recipiente o film se debe dejar secar completamente antes que se pueda desechar como basura doméstica normal en pinturas al agua y en el caso de pinturas al disolvente (siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida.

RODILLO: El rodillo manchado se almacena a temperatura ambiente en un recipiente de vidrio hermético en el caso de pinturas al disolvente y bolsa de plástico hermética para pinturas al agua y puede mantenerse en buenas condiciones durante unos días. La pintura de la bolsa de plástico debe secarse completamente antes de desecharla como basura doméstica normal en el caso de pinturas al agua, y en el caso de pinturas al disolvente (y siguiendo la indicación de las Ficha De Seguridad) llevarse a un punto verde de recogida si así lo requiriese.

* En el caso de usar productos bicomponentes, consultar con el Departamento de Calidad.

- Tras la finalización del proceso de pintado, se aconseja retirar la mayor cantidad posible de producto de las brochas y rodillos en la lata de pintura original antes de limpiarlos.

*Nunca vacíe los restos de pintura en desagües o cursos de agua.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA:

Consultar la ficha de seguridad.

NAZZA no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha. Los datos reseñados están basados en nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.