



EXTREFLOOR E-930

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Y USO RECOMENDADO:

El EXTREFLOOR E-930 es un ligante Epoxi de dos componentes – componente A y componente B-pigmentado, de baja viscosidad, exento de disolventes. Especialmente indicado para la formación y elaboración de morteros autonivelantes muy resistentes a solicitaciones mecánicas y químicas, presentando además un resultado estético muy decorativo.

Como mortero autonivelante, o revestimiento antideslizante presenta alta resistencia mecánica y química en pavimentos de industria alimentaria en general y zonas de producción en fábricas. Especialmente indicado en zonas húmedas, fábricas de manipulación de alimentos y bebidas, plantas embotelladoras, centrales lecheras, mataderos industriales, almacenes, depósitos de mercancías y alimentos, talleres mecánicos, muelles y rampas de descarga, agarres de aviación, bodegas, supermercados, exposiciones, laboratorios químicos y farmacéuticos, hospitales, sanatorios, etc.....

VENTAJAS

El sistema EXTREFLOOR E-930 presenta las siguientes ventajas por sus excelentes Propiedades:

- Buena resistencia química en general.
- Excelente resistencia mecánica.
- Rápido endurecimiento.
- De fácil mezclado y aplicación
- Inodoro. No contiene disolventes.
- Excelente adherencia sobre hormigón granallado o fresado.
- Fácil de limpiar, dado su acabado liso.
- Rápido secado y dureza por lo que el pavimento puede estar en servicio en un tiempo mínimo.
- Buena resistencia a la abrasión.
- Autodeslizante, incluso contaminado con agua, aceites y grasas.
- Mayor confort y seguridad en el trabajo.
- Impermeable
- Acabado atractivo y estético.
- Mejora de la imagen de la empresa.

PROPIEDADES FÍSICAS:

Color / Acabado:	Varios, según carta Ral / brillante
Sólidos en volumen:	100 ± 2 %
Sólidos en peso	100 ± 2 %
Peso específico:	1,20 ± 0.05 gr/cc según color

DA TOS DE APLICACIÓN:

Relación mezcla:	20:9 Peso
Mezcla para mortero autonivelante:	Componente A: 20 p. peso. Componente B: 9 p. peso. Arena de sílice 0,2 – 0,6 mm.: 38,5p peso
MORTERO AUTONIVELANTE	
Vida de la mezcla:	20°C 30 min
Espesor recomendado	Seco 3-4 mm película seca
Resistencia mecánica	Compresión 700-900 kg/cm2 Flexotración 300-350 kg/cm2
Modulo de elasticidad	120.000 kg/cm2
Adherencia	30 kg/cm2 (rotura de hormigón)
Consumo:	EXTREPOX 150 PRIMER: 300 gramos aproximadamente. Mortero autonivelante : 1,7 kg. por mm. de espesor.
Pistola "Airless":	Dilución: 5% en volumen.
Brocha / Rodillo:	Dilución: 5-10% en volumen.
Diluyente/limpieza	Disolvente Epoxi Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.



EXTREFLOOR E-930

TIEMPOS SECADO Y REPINTADO (*):

Tiempos de curado 20°C:

- Tráfico de peatones: 24 horas
- :Tráfico de vehículos: 48 horas
- :Resistencias totales: 7 días
- :Temperatura de soporte: +8°C
- :Temperatura de producto: + 18°C
- :Repintado entre capas: máx. 72 horas.

(*) La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. Los mejores resultados de adherencia se consiguen cuando la capa precedente no está completamente curada. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. En caso de duda, se recomienda consultar a nuestro departamento técnico. Los valores mencionados son indicativos. El tiempo de secado antes de repintar podría variar dependiendo del espesor de película aplicado, la ventilación, la humedad, etc.

APLICACIÓN:

1. PREPARACIÓN DEL SOPORTE.- El soporte de hormigón o mortero de cemento deberá estar nivelado, seco, sano, ligeramente rugoso, exento de grasas, aceites, etc...para lo que el suelo deberá estar granallado o fresado.

2. SELLADO CON IMPRIMACION.- Una vez granallado o fresado el paramento, se aplicará una mano de EXTREPOX 150 PRIMER con un gramaje aproximado de 300 gr/m². La imprimación deberá estar seca al tacto antes de aplicar el mortero o capa intermedia, siendo imprescindible su previa aplicación.

3. MEZCLADO DEL PRODUCTO.- Homogeneizar completamente el COMP.A en su envase con una batidora eléctrica de baja velocidad (300-400 rpm). A continuación añadir el COMP. B y continuar mezclando durante 2-3 minutos tras los que se obtendrá la mezcla de EXTREFLOOR E-930 (A+B),

que se podrá utilizar como capa de acabado final. Para la obtención de un *mortero autonivelante*, añadir a la mezcla la arena de sílice seleccionada de 0,2-0,6 mm. continuando el mezclado durante 3-4 minutos hasta lograr un mortero completamente homogéneo, dejándolo reposar unos minutos para que expulse el exceso de aire ocluido.

4. APLICACIÓN.- El mortero autonivelante EXTREFLOOR E-930 se extenderá con llana o rastrillo dentados metálicos (con dientes de 5 mm.) pasándole a continuación un rodillo de púas de nylon, con el fin de eliminar el aire ocluido, a fin de que la capa aplicada quede bien igualada y uniformemente repartida.

5. RECOMENDACIONES IMPORTANTES PARA LA APLICACIÓN DEL EXTREFLOOR E-930.-

Se debe aplicar solamente sobre soportes aislados de la humedad. El contenido de humedad en el hormigón no excederá del 5% medido a 2 cm de profundidad. Siempre debe aplicarse previamente una imprimación adecuada. No es necesario tomar medidas especiales durante su aplicación pero siempre es conveniente una buena ventilación sobre todo en locales cerrados. La edad mínima de los soportes de hormigón o mortero de cemento será de cuatro semanas. La temperatura mínima del soporte será de + 8 °C y siempre 3º C mayor que el "punto de rocío". La humedad relativa del aire no excederá de 80 %. El tiempo máximo de espera entre capas será de 3 días a 20 ° C. Si por efecto de las bajas temperaturas o debido a un tiempo largo de almacenamiento los componentes A y B del EXTREFLOOR E-930 hubiesen espesado (cristalizado), basta con calentar al baño maría y por separado los dos componentes a temperatura de entre 40 °C y 50 °C, dejándolos enfriar posteriormente hasta 18-25 °C, pudiéndose entonces efectuar el mezclado. El componente A deberá removerse siempre con una batidora eléctrica por separado hasta su total homogeneidad.

No exponer nunca a llama directa.

Las resinas Epoxi pueden producir irritaciones en personas de piel sensible, por lo que se aconseja utilizar guantes de goma y gafas protectoras durante su aplicación. En caso de contacto con los



EXTREFLOOR E-930

ojos, lavarlos con abundante agua limpia y consultar con el médico. Las manos y la piel se deben lavar con agua caliente y jabón.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto según las normativas nacionales vigentes. Los envases deberán guardarse en un espacio seco, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor o ignición y herméticamente cerrados. No almacenar a temperaturas inferiores a 5° C ni por más de dos años.

DISPONIBILIDAD INTERNACIONAL:

Sujeto a confirmación.

SALUD Y SEGURIDAD:

Producto al disolvente. Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto del producto con la piel usando protección personal adecuada (guantes, mascarillas, gafas, etc.), si éste se produce, lavar inmediatamente con agua abundante.

Existe una ficha de datos de seguridad a disposición del usuario.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDADES:

La información detallada en esta ficha técnica se suministra según nuestro leal saber y entender. No obstante, no tenemos control alguno sobre la calidad o el estado del sustrato ni sobre ninguno de los otros factores que afectan el uso y la aplicación de este producto. Por consiguiente, no podemos aceptar ningún tipo de responsabilidad que pueda resultar del rendimiento del producto así como tampoco por ningún tipo de pérdida ni daños que puedan surgir a partir del uso de este producto. Nos reservamos el derecho a cambiar el producto sin previo aviso.